◆募集内容◆

株式会社 深井製作所

勤務地
職種
採用予定
そ両足足 そ 専 サ金製技 事営 中 中 中 高 専 短 大 高 地 南市 の 地 南市 の 地 南市 他 区 辺 内 他 門 ス ン 造 術 務 業 年 途 学 校 門 大 学
● ● ● ● ● ● ● ● ●





溶接ロボットなど で無人化された 業界有数の組立 ライン



ハニカム(蜂の巣) 配列でのエンボ ス成形 今後あらゆる分 野での活躍が期 待される

深井製作所は足利市に本社を持つ技術志向の企業。総敷地面積 63,190 坪、総床面積 9,777 坪の工場で日々新しい世界価値を生み出している。事務棟には、スピードとリアリティを追求した 3 次元 CAD、工場には、独自の研究開発から生まれたプラズマ・レーザー溶接機、従来のライン構築の概念を打ち破った溶接ロボットライン、無人化プレスライン、さらには、2700 t・3500 tの大型プレス機を導入し、よりハイレベルなプレス加工を実現している。自動車を中心とした部品製造、金型、治具の設計製作を行い、SUBARU のレガシィをはじめとする全ての車種、日産自動車のフーガや、フェアレディ Z、GTR等にも深井製作所の製品が活かされている。

さらに、05 年 2 月にISO14001 の認証、また、16 年 10 月IATF16949 の認証を取得。09 年 10 月には国内で初の技術確立である正六角形のハニカム(蜂の巣)配列でのエンボス成形「ヒートインシュレーター」の特許を取得。現在、国内的な品質と独走的な研究開発を進めている。

攻撃型技術開発で、リーディングカンパニーを目指す。

新時代の鼓動を的確に把握し、ONLY ONE の企業・FUKAIを目指して―

開発提案型企業集団FUKAI。進化する宿命を背負ったエンジニア魂は、既成概念を激しく打ち破るところから出発する。確かな技術から醸成される想像力の豊かさ、そしてその豊かな想像からさらに突き抜けていく強靭な技術力。多くの研究開発をとおし、幾度となく繰り返された化学反応が核(CORE)となり、今も新たな技術へと派生し続けている。

「新エンジニア来たれ!」エンジニアとしての揺るぎないキャリアをFUKAIで築いてみませんか。これから到来するFUKAI躍進の時代に、あなたの最新の頭脳、最良の感性を必要としています。

どうぞあなたの「元気とやる気」をFUKAIの未来に活かしてください。

●こんな人を求めます・・・「明るく、元気で前向きな人」

会社概要

設 立 昭和 13 年 10 月

代表者 代表取締役社長 深井知

資本金 7,000 万円

売上高 192 億円

従業員 550名

事業所 大月工場(本社)・駒場工場

事業内容 自動車、産業機械等の部品製造

関連企業 フカイカーゴ(株)・(株)フカイホーム

FTIC·三立工業(株)

平成 17 年 2 月 ISO14001 認証取得

平成23年プレス工場を増設

平成 25 年 5 月 enbrella ロール加工機導入

平成 26 年 6 月 FTIC(Fukai toyotestu Indiana Coporetion) 設立

平成 28 年 10 月 IATF16949 認証取得

平成 29 年 4 月駒場工場に衝突試験機導入

待遇と勤務条件

採用職種 事務職(営業・総務他)

技術職(設計・生産技術)

技能職(勤続プレス加工・部品製造組立)

初任給 大卒200,000円

専門卒 174,030 円

高 卒 160,700 円

昇 給 年1回

休日休暇 完全週休2日制(年 121 日)

5月・8月・年末年始等長期連休あり 計画有給休暇制度、リフレッシュ休暇制度

誕生日、アニバーサリー、特別休暇制度

福利厚生 各種社会保険制度完備

マイカー購入資金借入保障制度

従業員記念日ギフト制度

保養施設利用制度、各種表彰制度

■所在地 本 社/〒326-0005 栃木県足利市大月町465-3 TEL,0284-40-2020 FAX,0284-40-2025 駒場工場/〒329-4217 栃木県足利市駒場町888番地 TEL.0284-90-2820

 $\mathsf{URL}: \ \mathsf{h} \ \mathsf{t} \ \mathsf{t} \ \mathsf{p} : /\!/\mathsf{www.fukai.co.jp} / \ \mathsf{E-ma} \ \mathsf{i} \ \mathsf{I} : \mathsf{hagiwara@fukai.co.jp}$

連絡先/TEL0284-40-2020 担当/総務課 萩原